Autoactiva Werbeagentur GmbH
?74834 Hanau | Neuwiesenweg 19 | Tel.: 06181 / 9090 – 0

Campsite
Eine Software der Autoactiva Gruppe

Fahrzeug-Id: ZFA25000002J10534NW / J10534



CARTHAGO chic c-line I 4.8 LE
Preis inkl.16% Mwst ab Juli

111 kW (151 PS), Diesel
Integrierter, Automatik, Weiss

Preis: 94.900 €

Technische Daten

Preis	94.900 €
Fahrzeugzustand	Neuwagen
Fahrzeugtyp	Integrierter
Kilometerstand	0 km
Leistung	111 kW (151 PS)
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Schadstoffklasse	k.A.
Erstzulassung	Neu
Farbe	Weiss
Klimaanlage	Klimatisierung
Führerscheinklasse	C1
Anzahl Schlafplätze	4 St.
Länge	7400 mm
Breite	2270 mm
Höhe	2890 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	4250 kg

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Servolenkung
Tempomat
Kamera
Heckgarage
WC
Festbett u.v.m.

Beschreibung

* **Modell 2019**
* **Motor / Chassis:** Fiat Ducato heavy 2,3 L 150 Multijet
* **Leistung:** 111 kW / 150 PS
* **Getriebe:** Automatik
* **zul. Gesamtgewicht:** 4250 kg
* **Bett(en):** Hubbett, Einzelbetten
* **Sitzgruppe:** L-sitzgruppe
* **Polster:** Teilleder Macchiato
* **Holzdekor:** Linea Moderna

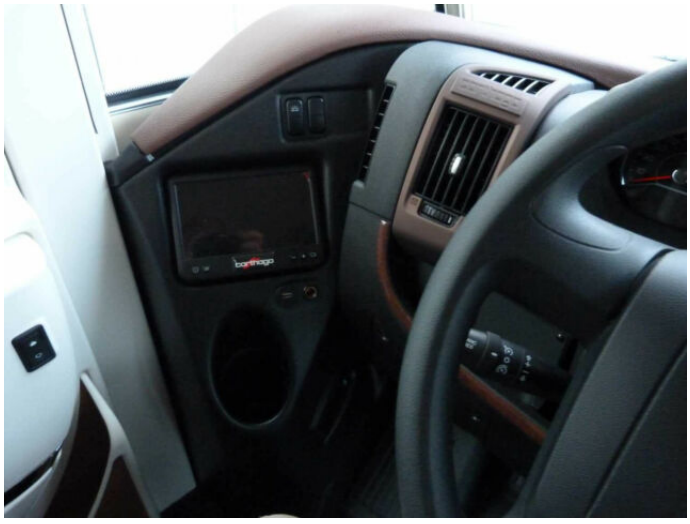
SONDERAUSSTATTUNG: * **Super Paket**
* » Klimaautomatik Fahrerhaus
* » Tempomat Cruise Control
* » Zentralverriegelung Fahrerhaus und Aufbautür
* » bedienbar über Funksender im Zündschlüssel
* » mit Funktion coming home
* » Busspiegel Carthago bestview mit Fahrerhauseinstiegsbeleuchtung
* » Spiegelgehäuse in bicolor schwarz / silber-platin
* » elektrisch verstellbar
* » Sitzflächen Höhen- und Neigungsverstellung (vorne/hinten) Fahrerhaussitze
* » Armaturenbrettveredelung bestehend aus Lüftungsgitter Armaturenbrett in silber
* » Kurbel-Heckstützen zur Wankstabilisierung im Stand
* » Barfach-Einlage mit Gläserhalter und Glassett über Küche
* » Heckgaragen-Upgrade mit Nadelfilz
* » Gepäcknetzen
* » Befestigungssystem
* » Truma DuoControl CS mit Crash Sensor
* » Umschaltautomatik und Funktion Eis-Ex
* » SOG-Toilettenentlüftung
* » Entlüftung über Dachkamin
* » USB Steckdose im Dachstauschrank über Heckbett
* » Vorbereitung Solaranlage
* » Vorbereitung Sat-Anlage
* » Radio/DVD Doppel DIN mit großem Touchscreen
* » Funktion Monitor Rückfahrkamera inkl. Radiovorbereitung
* » Dachantenne inkl. 2 Lautsprecher im Fahrerhaus und 2 über Wohnsitzgruppe
* » Carthago Rückfahrkamerasystem mit Kameraeinzellinse im Heckteil integriert
* TV Paket Wohnraum 32: TV-Auszugsystem Quick up inkl. Anschlußset, System schwenlbar, LED Flachbildschirm
* Motorvariante 150 PS, 2300ccm
* Automatisiertes Schaltgetriebe
* AL-KO High-Performance Vorderachse
* Tec Tower Kühlschrankkombination mit Gasbackofen
* Kaffee-Kapselmaschine zum serienmäßigen Lift aus Dachschrank
* TFT Vorbereitung bei Längseinzelbetten, TFT Auszug + Vorbereitung im Schrank
* Stilwelt Linea Moderna: Möbeloberflächen in Goldakazie mit Bicolor Dachschrankklappen in Hochglanz Elfenbein
* Teppichboden für Wohnraum
* Teppichboden für Fahrerhaus
* Carthago Schlafwelt & Dekoset
* Mit Tageszulassung in 08/2019 aus zulassungstechnischen Gründen in Verbindung mit dem Export in die Schweiz!

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Weitere Bilder







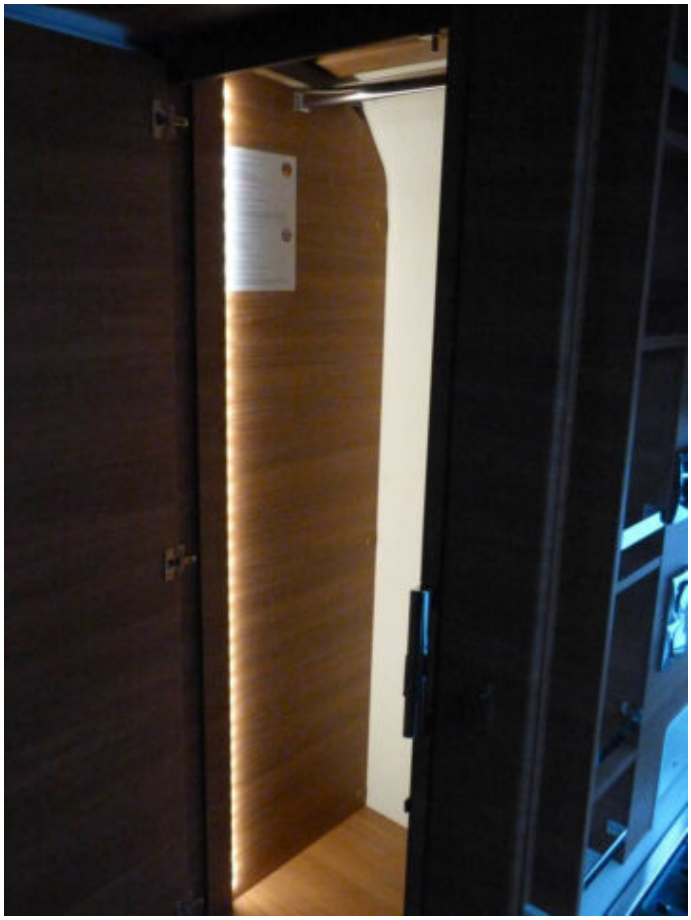




















Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.